**STOLARKA I ŚLUSARKA  
1. WSTĘP**

**1.1. Przedmiot Specyfikacji**

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące renowacji stolarki drzwiowej drewnianej.

**1.2. Zakres stosowania Specyfikacji**

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przy realizacji robót wymienionych w pkt.1.1.

**1.3. Zakres robót objętych Specyfikacją**

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu naprawę, renowację i konserwację drewnianej stolarki drzwiowej.

**1.4. Określenia podstawowe**

Określenia podstawowe w niniejszej Specyfikacji są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

**1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót**

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową Specyfikacji i poleceniami Inspektora Nadzoru.

1.5.1. Warunki organizacyjne

Przed przystąpieniem do robót wykonawcy, oraz nadzór techniczny winny się dokładnie zaznajomić z całością dokumentacji technicznej, oraz z projektem organizacji robót. Wszelkie ewentualne niejasności w sprawach technicznych należy wyjaśnić z autorami poszczególnych opracowań przed przystąpieniem do robót. Jakiekolwiek zmiany w dokumentacji technicznej mogą być dokonywane w trakcie wykonawstwa, tylko po uzyskaniu akceptacji Inspektora Nadzoru, a w przypadku zmian dotyczących zasadniczych elementów lub rozwiązań projektowych mogących mieć wpływ na nośność obiektów należy uzyskać dodatkową akceptację projektantów. Przed rozpoczęciem robót należy zapoznać się z warunkami istniejącymi w miejscu renowacji drzwi i upewnić się, że zapewniają one możliwość bezusterkowego wykonania prac.

**2.MATERIAŁY**

**2.1. Zastosowane materiały.**

Zastosowanymi materiałami są:

* elementy drewniane uzupełniające ubytki/uszkodzenia dopasowane wg. stanu istniejącego na zamówienie
* szpachle do drewna
* kity uszczelniające styki ościeżnic drewnianych i ościeży otynkowanych
* okucia budowlane w tym m.in.: zamki, zawiasy itp.
* farba podkładowa oraz nawierzchniowa do powierzchni drewnianych

Należy zwrócić uwagę, aby zastosowane elementy drewniane dopasować do poddanej renowacji stolarce w zakresie gatunku oraz faktury drewna.

**3.SPRZĘT**

Roboty można wykonać przy użyciu sprzętu zaakceptowanego przez Inspektora Nadzoru.

**4.TRANSPORT**

Materiały mogą być dostarczone dowolnym transportem, w taki sposób aby podczas transportu zapewniona była ochrona przed warunkami atmosferycznymi, stateczność elementów i wykluczona ewentualność ich uszkodzenia. Materiały powinny być przechowywane w pomieszczeniach krytych, zamkniętych, o wilgotności do 70%.

**5. WYKONANIE ROBÓT**

**5.1. Zasady ogólne**

Wykonawca przedstawi Inspektorowi Nadzoru do akceptacji harmonogram robót uwzględniający wszystkie warunki, w jakich roboty będą wykonywane. Przed przystąpieniem do prac związanych z montażem stolarki, należy sprawdzić czy dostarczony towar jest zgodny ze specyfikacją z zamówienia. Okna i drzwi nie zamontowane są narażone na uszkodzenia mechaniczne, a właściwą stabilność uzyskują dopiero po prawidłowym zamontowaniu. Okna zabezpieczone folią ochronną nie należy przechowywać w miejscach narażonych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Okna, drzwi oraz świetliki i klapy dymowe należy dodatkowo zabezpieczyć przed zabrudzeniem ich zaprawą murarską i farbą (najlepiej przy pomocy folii malarskiej), ponieważ usuwanie tego typu zabrudzeń naraża stolarkę na uszkodzenia. Jak najszybciej po montażu zdjąć folię ochronną, gdyż po dłuższym czasie usunięcie jej może być utrudnione i zostawić przebarwienia.

**5.2. Zakres wykonywanych prac**

* ostrożny demontażu skrzydeł drzwiowych oraz ościeżnic
* demontaż istniejących okuć, zawiasów oraz zamków;
* usunięcie wtórnych powłok malarskich, aż do całkowitego odkrycia naturalnej struktury drewna;
* odrestaurowania oraz częściowej rekonstrukcji elementów skrzydeł w tym m.in.: wybudowanie uszkodzonych płycin ramiaka zasadniczego skrzydła, dorabianie uszkodzonych elementów oraz listew okalających płyciny, wbudowanie/osadzenie dorobionych elementów, listwowania płycin w ramiaku;
* zabezpieczenie oraz wzmocnienie powierzchni drzwi poprzez gruntowanie;
* zabezpieczenie powierzchni drzwi preparatem przeciwgrzybicznym;
* szpachlowanie, flekowanie i szlifowanie powierzchni;
* minimum dwukrotne nanoszenie podkładu wraz z ponownym szlifowaniem powierzchni;
* minimum dwukrotne malowanie powierzchni (kolorystyka stolarki od ustalenia na etapie realizacji);
* wymiany istniejących okuć, zawiasów oraz zamków na nowe;
* ponowny montaż drzwi w obiekcie;
* wykonanie obróbki tynkarsko-malarskiej ścian związanej z demontażem oraz ponownym montażem stolarki (zakres czynności uzależniony jest od sposobu wykonania robót demontażowych).

**6.0 KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT.**

**6.1. Zasady ogólne.**

Kontrola winna przebiegać zgodnie z zasadami ogólnymi podanymi w ST, a sprawdzenie i odbiór robót winny być wykonane zgodnie z normami i wskazaniami oraz instrukcjami użycia producenta wybranych materiałów

**6.2. Warunki szczegółowe.**

Sprawdzenie robót polega na skontrolowaniu ich zgodności z wymaganiami określonymi w niniejszej Specyfikacji, w Dokumentacji Projektowej normach i instrukcjach producentów materiałów

**6.2.1. Wymagania techniczne przy odbiorze robót**

Elementy stolarki i ślusarki budowlanej powinny być osadzone zgodnie z dokumentacją techniczną Odchylenia w tym zakresie nie powinny być większe niż

dla elementów osadzonych w płaszczyźnie posadzek ±1 mm,

dla elementów osadzonych w płaszczyźnie ścian i sufitów ±2 mm,

dla pionowych .części elementu (np. pręty balustrad, słupy, stojaki ościeżnic)od teoretycznego pionu ±1 mm na 1 m długości boku elementu, jednak nie więcej niż ±3 mm na całej długości boku, dla poziomych części elementu od teoretycznego poziomu ±2 mm na 1 m długości boku elementu, jednak nie więcej niż ± 5 mm na całej długości boku. Szczelina między elementami , a otworem, w którym jest osadzony, nie powinna być większa niż 1 cm dla elementów ślusarki. Stojaki ościeżnic powinny tworzyć z nadprożem kąt prosty. Odchylenia od kąta prostego nie mogą spowodować różnicy w szerokości ościeżnicy, mierzonej we wrębach.

Wychylenie całej ościeżnicy lub jednego z jej stojaków z płaszczyzny pionowej, mierzone od strony wrębu, nie powinno przekraczać 2 mm na całej wysokości ościeżnicy. Zamocowanie elementu ślusarki budowlanej powinno być sztywne w każdym gnieździe, a głębokość zamocowania nie powinna być mniejsza niż 6 cm. Punkty zamocowania elementu ślusarki budowlanej muszą być umiejscowione zgodnie z dokumentacją techniczną. Jeżeli dokumentacja techniczna nie przewiduje inaczej, odległość punktów zamocowania elementu od jego naroży nie powinna przekraczać 25 cm, a odległość pomiędzy punktami zamocowania nie powinna być większa niż 100 cm.

**7.0 OBMIAR ROBÓT.**

Obmiar gotowych robót lub robót zanikających będzie określać faktyczny zakres wykonywanych robót zgodnie z dokumentacją projektową i ST, w jednostkach i na zasadach ustalonych w przedmiarze. Wyniki obmiaru będą wpisane do Księgi obmiarów.

**8.0 ODBIÓR ROBÓT.**

**8.1. Zgodność robót z Projektem i Specyfikacją.**

Roboty winny być wykonane zgodnie z pisemnymi decyzjami Inspektora, ST oraz opisem przedmiotu zamówienia.

**8.2. Odbiór robót.**

**8.2.1. Odbiór częściowy wymaga sprawdzenia: wymiarów otworów**

prostopadłości i równości ościeży mocowania i zabezpieczenia śrub i kotew mocujących

**8.2.2. Odbiór końcowy wymaga sprawdzenia:**. osadzenia ościeżnic

. jakości osadzenia i dopasowania skrzydeł drzwiowych

. stałości skrzydeł drzwiowych w położeniu zamkniętym . jakość powierzchni zewnętrznej,

. ilość i wielkość okuć, sposób zamocowania i działania okuć

. sprawdzenie zgodności z dokumentacją

. jakości osadzenia ( pionowość) i dopasowania elementów

**8.3. Odbiór końcowy.**

Odbiór końcowy robót przeprowadzić zgodnie z ST .

Przy odbiorze końcowym powinny być przedłożone następujące dokumenty:

wyniki wszystkich wymaganych pomiarów i badań,

protokoły odbioru robót zanikających i ulegających zakryciu.

**9.0 PODSTAWA PŁATNOŚCI**

Jak w założeniach ogólnych pkt 9

**10.0 NORMY I PRZEPISY ZWIĄZANE.**

Instrukcja montażu producenta stolarki lub ślusarki. Atesty zgodności.

PN-EN 12365-1 :2004 (U) Okucia budowlane. Uszczelki i taśmy uszczelniające do drzwi, okien, żaluzji i ścian osłonowych. Część 1:

Wymagania eksploatacyjne i klasyfikacja

PN-EN 12365-2:2004 (U) Okucia budowlane. Uszczelki i taśmy uszczelniające do drzwi, okien, żaluzji i ścian osłonowych. Część 2: liniowa

siła zamykająca. Metody badań

PN-EN 12365-3:2004 (U) Okucia budowlane. Uszczelki i taśmy uszczelniające do drzwi, okien, żaluzji i ścian osłonowych. Część 3:

Oznaczenie powrotu poodkształceniowego. Metoda badania

PN-EN 12365-4:2004 (U) Okucia budowlane. Uszczelki i taśmy uszczelniające do drzwi, okien, żaluzji i ścian osłonowych. Część 4:

Oznaczenie odkształcenia trwałego po starzeniu. Metoda badania

PN-72/B-10180 Roboty szklarskie. Wymagania i badania przy odbiorze

PN/B-02100 z 1952 Skrzydła i okucia stolarki budowlanej prawe i lewe. Określenia

PN-EN 950:2000 Skrzydła drzwiowe. Oznaczanie odporności na uderzenie ciałem twardym

PN-EN 951 :2000 Skrzydła drzwiowe. Metoda pomiaru wysokości, szerokości, grubości i prostokątności

PN-EN 952:2000 Skrzydła drzwiowe. Płaskość ogólna i miejscowa. Metoda pomiaru

PN-EN 1027:2001 Okna i drzwi. Wodoszczelność. Metoda badania